

Hormigón Urbano

CONCRETO
INDUSTRIALIZADO MURO

➤ CONCRETO INDUSTRIALIZADO

MURO

Hormigón Urbano

Concreto de fácil colocación usado en muros con formaletas moduladas, agilizando la construcción de viviendas. Rotación diaria de formaleta aumentando el desarrollo de las obras que utilizan este sistema.

USOS

Muros en sistemas industrializados

- Disminuye los tiempos de colocación aumentando la productividad de la obra.
- Su propiedad de resistencia permite el desencofre a temprana edad.
- Agiliza la construcción de vivienda Es un concreto de fácil colocación.
- Acabados lisos.
- Mezcla dosificada por peso, homogénea, manejable, sin segregación.
- Riguroso control de materias primas y producción

VENTAJAS



PRECAUCIONES

- Establecer las prácticas y recomendaciones indicadas en la NSR 2010 y ACI American Concrete, para los procedimientos de colocación, vibrado, manejo, curado, protección y control del concreto en obra.
- La aceptación o rechazo del concreto en obra es el asentamiento de recepción, se debe medir dentro de los primeros 30 minutos de llegado el concreto a la obra NTC 396.
- medir dentro de los primeros 30 minutos de llegado el concreto a la obra NTC 396. ▪ El concreto debe ser colocado máximo 45 minutos después de la llegada a la obra y adicionar el aditivo acelerante máximo a los 15 min de llegado el carro a la obra, a no ser que alguna característica especial permita lo contrario.
- Si la formaleta se encuentra caliente se recomienda humedecerla para disminuir los cambios térmicos y el secado del concreto. Verificar el apuntalamiento antes del inicio de la fundida.
- Disminuir el transporte y las demoras en la obra, pueden reducir la manejabilidad dificultando la colocación del concreto



PRECAUCIONES

- La obra no debe dosificar ninguna clase de material, esto alterara el diseño y la calidad del concreto entregado.
- **Se recomienda la Medición de las resistencias iniciales con el Método de la Madurez del concreto según Normas: ASTM C 1074-87**
- **Las resistencias iniciales (14 a 18 horas) varían según las condiciones ambientales y los cuidados en los procedimientos aplicados en el laboratorio.**
- Importante curar el concreto para prevenir fisuras y ayudar a la evolución de resistencia del elemento.
- En el momento de desencofre de los elementos se debe verificar la resistencia del concreto de acuerdo con el criterio del Ingeniero estructural.
- El curado de las muestras debe iniciarse antes de que transcurran 30 minutos después de retirados los moldes (NTC 550), deben permanecer completamente sumergidas y se deben ensayar a las horas indicadas de acuerdo con lo contenido en la norma NTC 673

• En caso de contacto con los ojos, lávese con agua abundante • Use guantes de látex, mascarilla y gafas de seguridad. Acudir al médico en caso de emergencia

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	UNIDAD	PROPIEDAD	TOLERANCIA
Código		(R) INDUSM 12.5 6 G 28D	
Resistencias de Especificación (R)	kg/cm ²	210- 245- 280- 315- 350- 385-420	
Edad de Especificación Inicial (14 a 18 Horas) Final (28 Días)	Días	15% a 20% f'c 100% f'c	
Tamaño Máximo de la Grava (*)	Pulgada (Milímetro)	1/2 (12.5)	
Tiempo de Manejabilidad	Hora	2	± 0,5
Asentamiento de Diseño	mm (pulg)	200 (8) - 225 (9)	± 25 (+/-1)
Tiempos de Fraguado	Horas	Inicial : 6 Final : 8	± 1,5 ± 1,5
Densidad	kg/m ³	2350 a 2400	± 50
Contenido de Aire	%	Máximo 2,0	± 1

Temperatura Máxima 35°C (ACI 305-14)



La información es de carácter estrictamente comercial y no constituye recomendación técnica. Cada producto debe utilizarse bajo la recomendación del Ingeniero estructural.