

# Hormigón Urbano

---

CONCRETO  
INDUSTRIALIZADO PLACA

# ➤ CONCRETO INDUSTRIALIZADO

## PLACA

# Hormigón Urbano

Es un concreto de resistencias a temprana edad, permitiendo su desencofre agilizando la rotación de la formaleta y el proceso constructivo.

### USOS

Placas construidas en los  
Sistemas industrializados

### VENTAJAS

- Disminuye los tiempos de colocación aumentando la productividad de la obra.
- Su propiedad de resistencia permite el desencofre a temprana edad.
- Es un concreto de fácil colocación.
- Mezcla dosificada por peso, homogénea, manejable, sin segregación.
- Riguroso control de materias primas y producción
- Riguroso control de materias primas y producción



### PRECAUCIONES

- Establecer las prácticas y recomendaciones indicadas en la NSR 2010 y ACI American Concrete, para los procedimientos de colocación, vibrado, manejo, curado, protección y control del concreto en obra.
- La aceptación o rechazo del concreto en obra es el asentamiento de recepción, se debe medir dentro de los primeros **30 minutos de llegado el concreto a la obra NTC 396**.
- El concreto **debe ser colocado máximo 45 minutos después** de la llegada a la obra y de adicionar el aditivo **acelerante máximo a los 15 min** de llegado el carro a la obra, a no ser que alguna característica especial permita lo contrario.
- Si la formaleta se encuentra caliente se recomienda humedecerla para disminuir los cambios térmicos y el secado del concreto. Verificar el apuntalamiento antes del inicio de la fundida.
- Disminuir el transporte y las demoras en la obra, pueden reducir la manejabilidad dificultando la colocación del concreto



## **PRECAUCIONES**

- La obra no debe dosificar ninguna clase de material, esto alterara el diseño y la calidad del concreto entregado.
- **Se recomienda la Medición de las resistencias iniciales con el Método de la Madurez del concreto según Normas: ASTM C 1074-87**
- Las **resistencias iniciales (14 a 18 horas)** varían según las condiciones ambientales y los cuidados en los procedimientos aplicados en el laboratorio
- Importante curar el concreto para prevenir fisuras y ayudar a la evolución de resistencia del elemento
- Proteger la placa con plastilona o plástico grueso, para protegerla de los cambios de temperatura, ayuda a un mejor fraguado y curado.
- En el momento de desencofre de los elementos se debe verificar la resistencia del concreto de acuerdo con el criterio del Ingeniero estructural.
- El curado de las muestras debe iniciarse antes de que transcurran 30 minutos después de retirados los moldes (NTC 550), deben permanecer completamente sumergidas y se deben ensayar a las horas indicadas de acuerdo con lo contenido en la norma NTC 673.

• En caso de contacto con los ojos, lávese con agua abundante • Use guantes de látex, mascarilla y gafas de seguridad. Acudir al médico en caso de emergencia

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

## Concretos acelerados de resistencia

	UNIDAD	PROPIEDAD	TOLERANCIA
<b>Código</b>		(R) INDUSP (*) 6 G 28D	
<b>Resistencias de Especificación (R)</b>	kg/cm <sup>2</sup>	210- 245- 280- 315- 350- 385-420	
<b>Edad de Especificación Inicial (14 a 18 Horas) Final (28 Días)</b>	Días	15% a 20% f'c 100% f'c	
<b>Tamaño Máximo de la Grava (*)</b>	Pulgada (Milímetro)	1 (25) - 1/2 (12.5)	
<b>Tiempo de Manejabilidad</b>	Hora	2,5	± 0,5
<b>Asentamiento de Diseño</b>	mm (pulg)	150 (6)	± 25 (+/-1)
<b>Tiempos de Fraguado</b>	Horas	Inicial : 6      Final : 8	± 1,5      ± 1,5
<b>Densidad</b>	kg/m <sup>3</sup>	2350 a 2400	± 50
<b>Contenido de Aire</b>	%	Máximo 4,0	± 1,5

**Temperatura Máxima 35°C (ACI 305-14)**



La información es de carácter estrictamente comercial y no constituye recomendación técnica. Cada producto debe utilizarse bajo la recomendación del Ingeniero estructural.